



**Proceso automatizado de separación y recuperación de crudo**

**Tecnología desarrollada para la limpieza de diversos tipos de tanques de almacenamiento para la separación del crudo, agua y sedimentos. Se utiliza en un sistema cerrado, automatizado, on-line y sin requerir entrada de personal al recipiente.**

El proceso consiste en añadir el disolvente apropiado a los lodos de petróleo, seguido de una solución acuosa de sales inorgánicas que generan nitrógeno y calor gradual. La temperatura generada, la turbulencia y la fluidización de flotación causan la sedimentación resultante en la separación de aceite, agua y fases sólidas, con la gran ventaja de la recuperación del crudo para su comercialización.

Además, este producto innovador actúa sobre cualquier posible contenido de sulfuro existente en la fase acuosa de los lodos, haciéndolo precipitar por contacto y reacción con un secuestrador; lo cual significa un alto beneficio para el medio ambiente.

Actividad	Método Manual Tradicional	Método AMB Tank
Tiempo requerido para tener el tanque preparado para trabajo en caliente	20-60 Semanas	2-8 Semanas
Problemas de separación dentro de la refinería	Si	No
Influencia negativa sobre plantas de tratamiento de aguas	Si	No
Actividad vehicular dentro de la refinería	Si	No
Ahorro de agua	No	Si
Recuperación de petróleo limpio	No	Si
Amigable con el ambiente	No	Si
Requerimiento de poco personal calificado	No	Si
Cuidadoso manejo de equipos en el interior y en recubrimiento del tanque	No	Si
Llenado de equipos de la refinería con crudo sucio recuperado	Si	No
Eliminación de tiempo trabajo de personal asignado a limpieza de tanque	No	Si
Excesiva emisión de hidrocarburos durante la limpieza del tanque	Si	No