



Corrosión por H₂S

Producto especialmente formulado para la eliminación y control del sulfuro de hidrógeno en corrientes multifásicas, reductor de fricción, inhibidor de corrosión fílmico y lubricante de superficies de metales.

Actúa mediante absorción química y reacción líquido-gas que sustituye carbono por azufre y genera un compuesto orgánico del tipo Hexathiane o Hexathiazole, con aplicaciones ventajosas en procesos de producción, refinación y transporte de hidrocarburos.

APLICACIONES:

- Oleoductos
- Gasoductos
- Separadores de alta y baja presión
- Unidades de aminas
- Sistemas de glicol
- Intercambiadores de calor
- Calderas
- Estaciones de gas natural
- Estaciones de regulación
- Circuitos de distribución
- Torres
- Separadores

BENEFICIOS:

- Reacciona inmediata y selectivamente con el sulfuro de hidrógeno.
- No contiene metales pesados, haluros orgánicos ni compuestos de plomo.
- No afecta los procesos de refinación y combustión, y no daña los catalizadores de refinerías.
- Evita el diferimiento y abandono de producción por indisponibilidad de plantas endulzadoras o capacidad de endulzamiento.
- Ahorra energía y tiempo al no enviar el crudo aguas arriba y aguas abajo para su endulzamiento.
- Impide la disminución de azufre elemental en el crudo y le aporta productos deseables durante el proceso de absorción.
- Proceso no reversible.
- Evita el uso de inhibidores de corrosión ácida.
- No le afectan las sales o durezas del agua.
- Compatible con la mayoría de los aditivos químicos para estimulación, producción, gas y agua de formación.
- Puede ser mezclado con soluciones de ácido clorhídrico y ácido fluorhídrico.
- Trabaja en cualquier rango de pH.
- Es estable en condiciones anaeróbicas.
- Se disuelve en cualquier proporción en agua fresca, agua de mar, agua de lago y salmueras.
- No forma capa aceitosa cuando se derrama por accidente.
- Es compatible con acero inoxidable y materiales poliméricos.